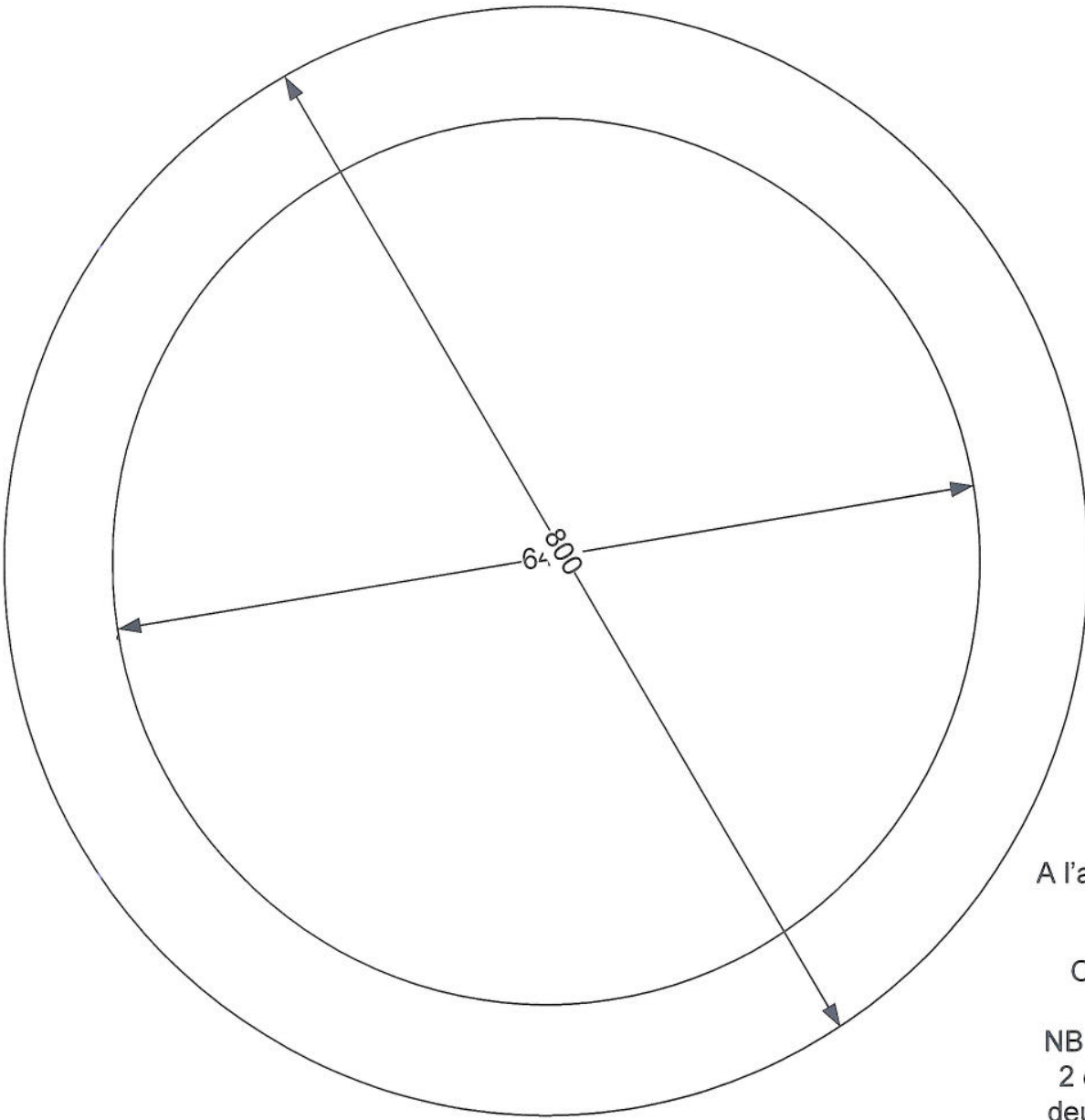
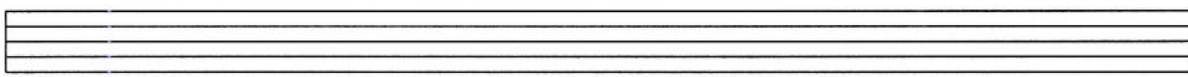
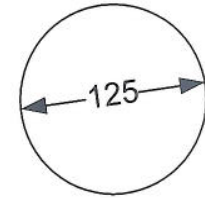
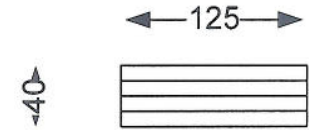


40



On colle les 4 cercles les un sur les autres et on maintien sous presse ou sous serre joints (au moins 8 serres joints repartis sur le cercle) durant 24 Heures



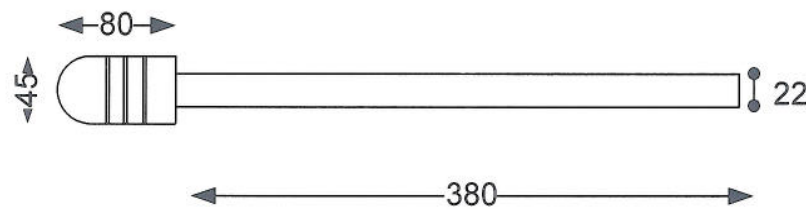
On pratique de la meme façon pour le cercle central (moyeu)

A l'aide d'une scie a ruban ou d'une scie sauteuse en faisant attention aux bavure (lame pas trop agressive)

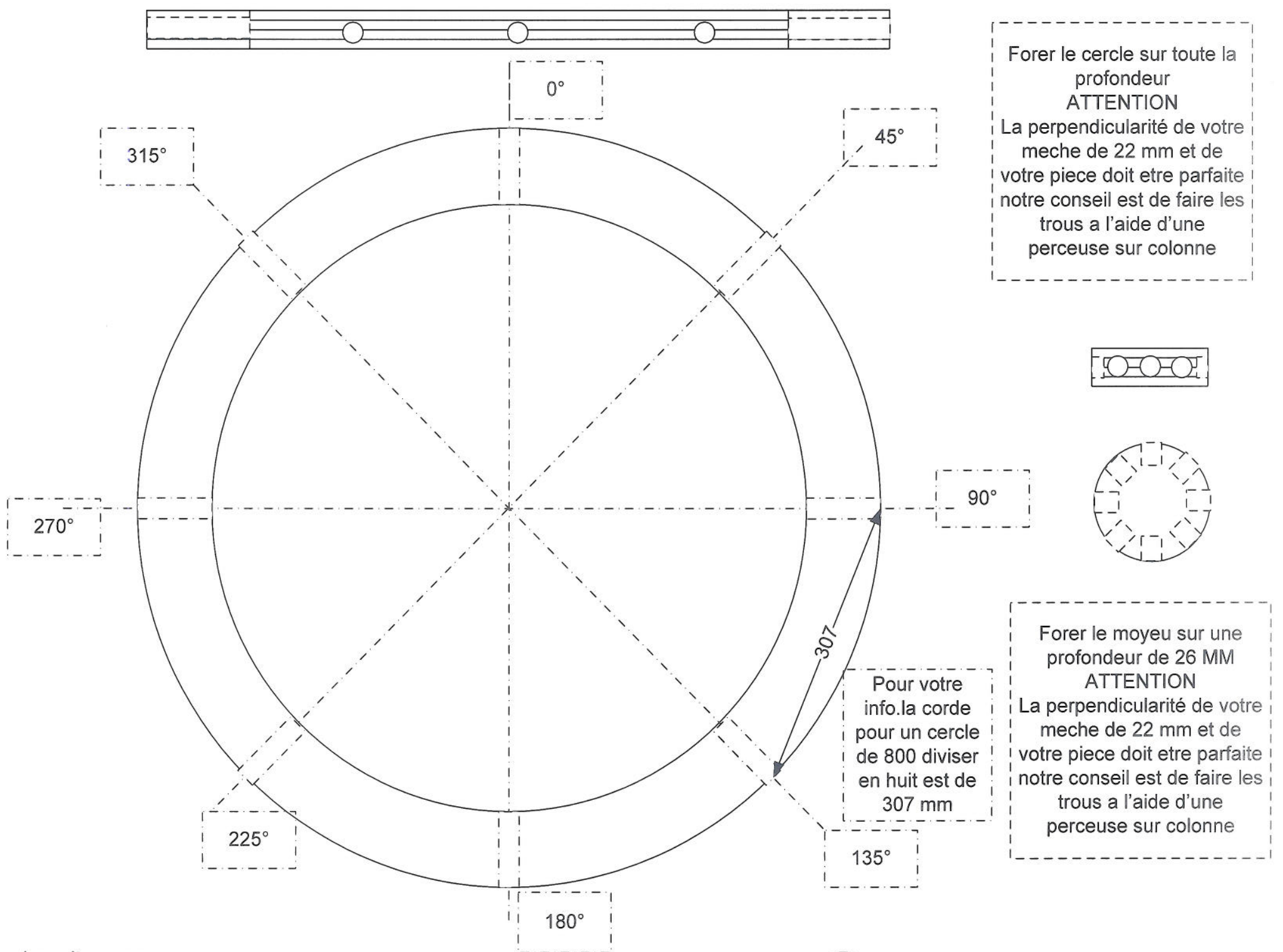
On découpe de 4 cercles de 800 mm ext et 640 mm int dans du multiplex de 10 mm épaisseur

NB : par soucis d'economies ; on peut découper seulement 2 cercles qui feront l'exterieur de la barre et composé les deux cercles interieurs avec des dechets mais cela prends plus de temps

A l'aide d'un tour a bois , et de bois carres de 48 mm X 48 mm (mesure courrante dans le commerce ) en meranti ,tourner 8 pieces la forme finale du cote arrondi a peu d'importance c'est juste a titre indicatif , vous pouvez donner a ce morceau la forme que vous souhaitez , ici nous presentons une forme simple



Par contre le corp de ce rayon doit etre respecter , pour ne pas fragiliser le cercle lors du forage (trou de 22 dans une epaisseur de 40 mm )



La suite se passe de dessin , il suffit de coller les rayons dans le moyeu et dans le cercle périphérique , APRES avoir soigneusement poncé les irrégularités du travail de la scie en intérieur et extérieur du cercle et du moyeu , pour ce faire nous avons utilisé une ponceuse a bandes portative (bosch) et un papier de 50 au début puis plus fin pour finir c'est ce travail de ponçage et le soin que vous y apporterez qui fera la qualité de la pièce finale

Le vernissage a été fait en 3 fois avec un vernis « spécial Yacht » que l'on trouve chez Brico , entre chaque couche , lorsque le vernis est bien sec un ponçage au papier fin a la main est indispensable .

